



HÜLLER HILLE

**Massiv. Präzise.
Maßgeschneidert.**

PREMIUM MASCHINEN

NBH

**Horizontale
Bearbeitungszentren**

4-Achs | 5-Achs

Das Hüller Hille Premium Versprechen

Wir wissen, was wir können und wohin wir wollen. Und wir sind gut in dem, was wir tun. Wir leben für den Maschinenbau. Unsere Hüller Hille 4- und 5-Achs-Bearbeitungszentren sind robust aus Tradition und zuverlässig in der Leistung. Sie erfüllen anspruchsvollste Fertigungskriterien. Damit sind Sie optimal gerüstet für Ihren Anwendungsfall. Dabei geht es um mehr als nur Fräsmaschinen, wir bieten Lösungen entlang der Prozesskette. Unser Premium-Service ist Ihr verlässlicher Partner, 24|7, direkt vor Ort oder digital. Für ein Maximum an Maschinenverfügbarkeit und Auslastung in Ihrer Fertigung. Wir liefern Qualität mit Mehrwert über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg und 24|7. Vertrauen lohnt sich.



4 Achs

Horizontale Bearbeitungszentren

			NBH 40	NBH 50 NBH 500	NBH 60 NBH 600	NBH 63 NBH 630
Palettengröße		mm	400 × 500 [500 × 500]	500 × 500 [500 × 630]	500 × 630 [630 × 630]	630 × 630 [800 × 800]
X-Achse / Y-Achse / Z-Achse		mm	700 / 630 / 700	900 / 800 / 900	800 / 800 / 800	1.000 / 850 [1.050] / 1.150
Störkreisdurchmesser	(abgeflacht)	mm	700	900	900	900 (1.150)
Beladehöhe	auf Palette	mm	1.000	1.000	950	1.300
Beladegewicht	auf Palette	kg	500	800	1.000	1.500
Motorspindel			NBH 40	NBH 50	NBH 60	NBH 63
Drehzahl	bis zu	U/min	16.000	16.000	12.000	12.000
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu	kW	52	52	66	66
Drehmoment	40 % ED, bis zu	Nm	180	180	370	370
Getriebespindel				NBH 500	NBH 600	NBH 630
Drehzahl	bis zu	U/min		10.000	10.000	10.000
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu	kW		22,5	46	81
Drehmoment	40 % ED, bis zu	Nm		466	1.130	1.236

5 Achs

			NBH 630 ^{BA}	NBH 630 ^C	NBH 800 ^{BA}	NBH 800 ^C
Palettengröße		mm	630 × 630	630 × 630 [800 × 800]	800 × 800	800 × 800 [1.000 × 1.000]
X-Achse / Y-Achse / Z-Achse		mm	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	1.400 [1.800] / 1.100 [1.400] / 1.400	1.400 [1.800] / 1.100 [1.400] / 1.400
Störkreisdurchmesser	(abgeflacht)	mm	900	900 (1.150)	1.200	1.360 (1.600)
5. Achse		Art	Schwenkrundtisch	Schwenkkopf	Schwenkrundtisch	Schwenkkopf
Schwenkbereich		Grad	+30 bis -120	0 bis -225	+30 bis -120	0 bis -225
Beladehöhe	auf Palette	mm	800	1.300	1.100 [1.400]	1.500 [1.800]
Beladegewicht	auf Palette	kg	900	1.500	1.200	2.000
Motorspindel			NBH 630^{BA}	NBH 630^C	NBH 800^{BA}	NBH 800^C
Drehzahl	bis zu	U/min	12.000	16.000	12.000	16.000
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu	kW	66	42	66	42
Drehmoment	40 % ED, bis zu	Nm	370	370	370	370
Getriebespindel			NBH 630^{BA}		NBH 800^{BA}	
Drehzahl	bis zu	U/min	10.000		10.000	
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu	kW	46		80	
Drehmoment	40 % ED, bis zu	Nm	1.130		2.600	

NBH 80 NBH 800	NBH 100 NBH 1000	NBH 1100	NBH 1250	NBH 1600	NBH 2000
800 × 800 [1.000 × 1.000]	1.000 × 1.000 [1.000 × 1.200]	800 × 1.000 [1.000 × 1.000] [1.000 × 1.250]	1.250 × 1.250 [1.600 × 1.600]	1.600 × 1.600 [2.000 × 2.000] [2.000 × 2.500]	2.000 × 2.000 [2.000 × 2.500]
1.400 [1.800] / 1.100 [1.400] / 1.400	1.800 / 1.400 / 1.800	1.500 [1.800/2.000] / 1.300 [1.600] / 1.400 [1.600]	2.100 [2.800] / 1.800 [2.100] / 1.800 [2.100]	2.800 [3.500] / 2.100 [3.000] / 2.100 [2.600]	4.200 [4.800] / 3.000 [3.900] / 2.600 [3.200]
1.360 [1.600]	1.700 [2.000]	1.500 [1.800/2.000]	2.400 [2.700]	3.000 [3.500]	4.200 [4.800]
1.500 [1.800]	1.800	1.800 [2.100]	2.200 [2.500]	2.600 [3.500]	3.500 [4.400]
2.000	3.000	3.500 [5.000]	5.000 [10.000]	10.000 [15.000]	20.000 [30.000]
NBH 80	NBH 100				
12.000	12.000				
66	66				
370	370				
NBH 800	NBH 1000	NBH 1100	NBH 1250	NBH 1600	NBH 2000
10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
80	80	80	80	80	80
2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600

NBH 1000^A	NBH 1000^{BA}	NBH 1100^A	NBH 1250^A	NBH 1600^A	NBH 2000^A
1.000 × 1.000 [1.000 × 1.250]	1.000 × 1.000	800 × 1.000 [1.000 × 1.000] [1.000 × 1.250]	1.250 × 1.250 [1.600 × 1.600]	1.600 × 1.600 [2.000 × 2.000] [2.000 × 2.500]	2.000 × 2.000 [2.000 × 2.500]
1.800 / 1.400 / 1.800	1.800 / 1.400 / 1.800	1.500 [2.000] / 1.300 [1.600] / 1.400 [1.600]	2.100 [2.800] / 1.800 [2.100] / 1.800 [2.100]	2.800 [3.500] / 2.100 [3.000] / 2.100 [2.600]	4.200 [4.800] / 3.000 [3.900] / 2.600 [3.200]
1.700 [2.000]	1.600	1.500 [1.800/2.000]	2.400 [2.700]	3.000 [3.500]	4.200 [4.800]
Gabelkopf	Schwenkrundtisch	Gabelkopf	Gabelkopf	Gabelkopf	Gabelkopf
+60 bis -120	+30 bis -120	+60 bis -120	+60 bis -120	+60 bis -120	+60 bis -120
1.700	1.400	1.800 [2.100]	2.200 [2.500]	2.600 [3.500]	3.500 [4.400]
3.000	2.500	3.500 [5.000]	5.000 [10.000]	10.000 [15.000]	20.000 [30.000]
	NBH 1000^{BA}				
	12.000				
	66				
	370				
NBH 1000^A	NBH 1000^{BA}	NBH 1100^A	NBH 1250^A	NBH 1600^A	NBH 2000^A
6.000	10.000	6.000	6.000	6.000	6.000
46	80	46	46	46	46
1.390	2.600	1.390	1.390	1.390	1.390



Massiv. Präzise. Maßgeschneidert.

Dafür stehen unsere Hüller Hille Bearbeitungszentren, Egal, ob mit 4 oder 5 Achsen. Wir können beides. Unsere NBH Baureihe überzeugt Sie mit der sprichwörtlichen Hüller Hille Qualität, mit ausgereiften Maschinenkonzepten, die sowohl für die simultane Genauigkeitsbearbeitung als auch für die Schwerzerspannung ausgelegt sind. Premium-Maschinen für Ihre anspruchsvolle Fertigung. Jedes noch so komplexe Bauteil kann präzise und mit höchster Oberflächengüte gefertigt werden.

Extreme Kraft ist nichts ohne perfekte Präzision

Massiv

Robust aus Tradition. Die moderne und stabile Bauweise unserer NBHs sorgt für eine lange Lebensdauer. Leistungsstarke Arbeitsspindeln liefern ein außerordentliches Zerspanvolumen beim Schrumpfen, extreme Haltekraften in den Rundachsen eine hohe Oberflächengüte beim Schlichten. Qualität behauptet sich immer.

Maßgeschneidert

4 oder 5 Achsen - 10.000 Möglichkeiten für eine Rundum-Perfektion. Die Bearbeitungszentren sind auf Ihre Anforderungen konfigurierbar. Wir bieten individuelle Werkstück- und System-Automatisierung und passende Handlungssysteme. Sie erhalten Maschinenkonzepte und Turn-Key-Lösungen nach Wunsch.

Präzise

Der robuste Maschinenaufbau und die hohe Dauergenauigkeit ermöglichen besonders maß- und konturhaltige Werkstücke. Die Komplettbearbeitung von Präzisionsteilen mit kleinen Form- und Lage-toleranzen kann mit reduzierten Aufspannungen erfolgen und liefert eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit. Präzision im Standard.

Hüller Hille

In jeder unserer Maschinen steckt tiefes Know-how. Aber wir denken an mehr als nur Technik. Optimale Prozessauslegungen für die beste Kostenstruktur, energieeffiziente Anlagen, Ergonomie, Wartungs- und Bedienerfreundlichkeit am Arbeitsplatz, Transparenz auf dem Shopfloor. Nachhaltigkeit ist Premium.



Nachhaltigkeit bei Hüller Hille

Wir bauen für Sie an einer besseren Zukunft. Für alle.

Maschinenportfolio

Horizontale Bearbeitungszentren



4 Achsen

Palettengröße in mm	Motorspindel	Getriebspindel
400 × 500	NBH_40	
500 × 500	NBH_50	NBH_500
500 × 630	NBH_60	NBH_600
630 × 630	NBH_63	NBH_630
800 × 800	NBH_80	NBH_800
1000 × 1000	NBH_100	NBH_1000
800 × 1000		NBH_1100
1250 × 1250		NBH_1250
1600 × 1600		NBH_1600
2000 × 2500		NBH_2000



5 Achsen

Palettengröße in mm	Schwenkrundtisch B- auf A-Achse	Schwenkkopf C-Achse	Gabelkopf A-Achse	Mill Turn Fräs-Dreh Kombi.
400 × 500				
500 × 500				
500 × 630				
630 × 630	NBH_630 ^{BA}	NBH_630 ^C		NBH_630 ^{MT} NBH_630 ^{MT}
800 × 800	NBH_800 ^{BA}	NBH_800 ^C		NBH_800 ^C MT
1000 × 1000	NBH_1000 ^{BA}		NBH_1000 ^A	NBH_1000 ^C MT
800 × 1000			NBH_1100 ^A	
1250 × 1250			NBH_1250 ^A	
1600 × 1600			NBH_1600 ^A	
2000 × 2500			NBH_2000 ^A	



HÜLLER HILLE

Hüller Hille GmbH

Steige 61 | 74821 Mosbach | Germany

T +49 6261 66-0 | E info@hueller-hille.com

www.hueller-hille.com

